自动浓缩仪技术要求与商务要求

**（1）技术要求：**

1. 模块化设计，离心腔/真空室、真空泵、冷阱均为独立体，可自由组装。

▲2. 触摸屏显示：≥7英寸，可显示设备运行状况、程序组号，可设定及显示实际转速，可设定及显示实际温度，可设定时间及显示运行时间。

3.具有一键启动功能，自动化程度高。

4.内置式真空延迟功能，在转速达到预设值后再抽真空，有效保护样品，防飞溅。

5.免维护感应电机，电磁驱动离心系统，噪声小，免维护。

6.采用周围式加热带，带预热功能，可加热到100℃，确保安全有效地浓缩多种样品。

▲7.快插式转子设计，能快速跟换不同转子，转子一体成型无焊点。

8.防化学腐蚀离心腔为铝合金一体成型，R角圆弧设计，无死角，便于清洗。

▲9.采用电子压力传感器，数值显示更精准，自动真空释放，操作简便安全，具备自动开关功能。

10.高透钢化玻璃盖，便于观察蒸发情况。

11.转速(r/min）:0～2000。

12.温度范围: 室温～100℃，0.1℃递增。

▲13.可兼容转子容量：184\*1.5ml/2ml; 132\*1.5/2ml；72\*5ml；24\*15ml+52\*5ML；12\*50ml；8\*100ml；4\*250ml，2/4\*96孔板，2\*酶标板转子等。

14.离心力：≥590×g。

15.温控精度：±1℃。

16. 定时范围：0～99h59min。

17. 极限真空值：＜10pa。

18. 噪音：≤50dB(A)。

19. 样品腔预热功能：有。

20. 离心成像功能：能够实现在不停机的情况下观察样品浓缩情况。

21.冷阱：体积小，立式结构。

22. 标配冷阱槽体积≥3L。

23. 标配冷阱温度≤-65℃。

▲24.冷阱采用PLC控制，≥4.3寸触摸屏显示，显示冷阱温度，设置时间，总运行时间，除霜时间，一键启动；

▲25.采用304不锈钢冷阱槽体一体成型，盘管在槽内，盘管外圈到槽内壁周围留20-30mm空间，方便用户清理清洁。

26.冷阱具有一键化霜功能，可任意修改除霜时间。

27.冷阱具有排液口，排液方便。

28.抗化学腐蚀真空泵抽速：≥120L/min

29.生产厂家拥有ISO9001，CE，AAA级信用企业等认证资质。

**（2）配置清单**

1、真空离心浓缩仪主机 1台

2、低温冷阱 1台

3、真空油泵 1台

4、132\*2ML 转子 1个

5、24\*15ML+52\*5ML转子 1个

6、5ML血清瓶转子 1个

7、1米硅胶软管2根

**（3）商务要求：**

1）交付时间：自合同签订之日起30日内完成交货、安装调试。

2）质保期：主机质保≥2 年，真空泵质保≥1 年。