危化品柜技术要求与商务要求

（1）技术要求：

1、外柜体:外壳体采用≥1.2mm冷轧钢板，柜体底座采用≥2.0mm冷轧钢板，内外表面经酸洗磷化环氧树脂粉末喷涂，高温固化处理。

2、内柜体:内胆(上，下、左、右内衬板)均采用PP聚丙烯板制作，厚度≥4mm。

3、柜体底部:柜底部设有进风口，进风口底部有PP聚丙烯旋转式可调风阀;柜体底板中部有直径8～12mm漏液孔，漏液孔上面盖有304不锈钢网;柜体底部设高150～170mm黄沙(防倒)挡板，柜体内部最下层留有可以存放不少于120mm厚黄沙的填埋腔，用于埋放金属钠、黄磷(白磷)等易燃物品。

4、移动脚轮:柜底装有四个移动尼龙轮，便于移动;前轮后有2个手动调节罗杆，方便危化品储存柜定位。

5、柜体层板: 柜中部有不少于3个一次焊接成型PP活动层板，层板四周边缘厚度平均值不小于4.4mm;每层阶梯板外延边有积液槽，积液槽高度平均值不小于3.8mm，最大可能防止液体外溢:每个搁板靠背板处有一排导风口，阶梯高度不小于55mm(包括积液盘的高度)。

6、柜顶结构:柜顶部中间开有直径140～180mm的出风口，柜顶风口内置一个≥60W轴流风机。

7、密封件: 柜体门与柜体之间应安装防火膨胀密封件，密封件符合GB16807-2009的要求(柜体门与柜体之间应安装环保热膨胀密封条，当温度为150℃-180℃时密封条局部膨胀，温度达到200℃时密封条全部膨胀，膨胀比例为1:5，以保证储存药品的安全性。陶瓷纤维棉:柜体内填充具有保温隔热作用的陶瓷纤维棉，陶瓷纤维符合GB/T 11835陶瓷纤维棉2016的要求，(密度100kg/m3，厚度:40mm)。

8、铰链:铰链为钢琴式铰链，确保门开启180度。

9、电子密码锁:柜体配备电子密码锁和机械锁，实现双人双锁管理，锁具经公安部权威认证同时锁具具有开锁记录查询功能及隐码功能。

10、报警装置:配置温湿度传感器控制报警装置。

11、具有高精确温湿度探头可实时监测温湿度;柜顶配置温湿度控制器，操作屏可自行设定测量值，柜内的温湿度如超过设定的测量值则报警提醒，同时风机启动，直至低于设定值，风机停止运行或低速运行。具有时控开关，能根据用户设定的时间开和关闭风机。

（2）商务要求：

1）交付时间：自合同签订之日起15日内完成交货、安装调试。

2）质保期：整机质保不少于1年。